



SUBSECRETARÍA  
DE REGULACIÓN Y  
FOMENTO SANITARIO

# ALERTA SANITARIA

**Actualización: Retiro del mercado del  
producto Vitalis SILTAFEL® (Propofol)  
Emulsión 200 mg/20 mL inyectable,  
números de lote PR23F01 y PR23F03**

**Categoría:** Alerta sanitaria de medicamentos

**Tipo de producto o servicio:** Vitalis SILTAFEL® (Propofol) Emulsión 200 mg/20 mL inyectable

**Lugar de expedición:** Ciudad de México

**Fecha de expedición:** 12 de noviembre del 2024

La Comisión Federal para la Protección Contra Riesgos Sanitarios (Cofepris) actualiza con nuevos datos las alertas sanitarias publicadas el 15 de marzo de 2024, el 24 de abril de 2024 y el 17 de julio de 2024, en las que se solicitó la inmovilización de manera preventiva, la suspensión de uso y el retiro del mercado del producto **Vitalis SILTAFEL® (Propofol) Emulsión 200 mg/20 mL inyectable**, números de lote **PR23J01, PR23J02, PR23L03 y PR24A01**.

Derivado de las acciones de protección contra riesgos sanitarios realizadas por Cofepris, se ha instruido a las empresas **PHARMASERVICE, S.A de C.V.**, lleve a cabo el retiro del mercado de los nuevos números de lote **PR23F01 y PR23F03**, adicionales a los antes referidos, ya que representan un riesgo a la salud de la población.

Lo anterior debido a que no se garantiza la calidad, seguridad y eficacia de los mismos, lo anterior con fundamento en los artículos 402, 403, 404 fracciones X y 414 de la Ley General de Salud.

Ante estos hechos, y en caso de contar con **Vitalis SILTAFEL® (Propofol)** con las especificaciones señaladas, deberá contactarse con la empresa a los correos electrónicos: [veronica.nieves@vitalis.com.co](mailto:veronica.nieves@vitalis.com.co) y [dante.gonzalez@pharmaservice.com.mx](mailto:dante.gonzalez@pharmaservice.com.mx); así como a los teléfonos 55 5884 2251 y 44 23122711, para coordinar la recolección del producto.

Cofepris recomienda lo siguiente:

- Devolver el producto a la empresa **PHARMASERVICE, S.A de C.V.**, y conservar la evidencia del retorno.
- Suspender el uso y administración del producto **Vitalis SILTAFEL®** con los números de lote **PR23J01, PR23J02, PR23L03, PR24A01, PR23F01 y PR23F03**, ya que representan un riesgo a la salud de la población que los utilice.
- Reportar cualquier reacción adversa o malestar asociado a este producto al siguiente correo: [farmacovigilancia@cofepris.gob.mx](mailto:farmacovigilancia@cofepris.gob.mx)





**SECRETARÍA DE SALUD DEL ESTADO DE NUEVO LEÓN**  
**SUBSECRETARÍA DE REGULACIÓN Y FOMENTO SANITARIO**

"2024. CONMEMORACIÓN DE LOS 200 AÑOS DE LA CREACIÓN DEL  
ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE NUEVO LEÓN"



Esta Subsecretaría continuará con las acciones de protección contra riesgos sanitarios con el fin de evitar que productos, empresas o establecimientos incumplan con la legislación sanitaria vigente y representen un riesgo a la salud de la población.



[contacto.regulacionsanitaria@saludnl.gob.mx](mailto:contacto.regulacionsanitaria@saludnl.gob.mx) | [www.saludnl.gob.mx/regulacion-sanitaria/](http://www.saludnl.gob.mx/regulacion-sanitaria/)  
Av. Chapultepec No. 1836, Colonia Jardín Español, C.P. 64820, Monterrey, Nuevo León. | Tel. 81 8130 7020